

CGS SKUMSLUKKER**Modell: FE6CR-B, FE9CR-B****DS/EN3**

A: Generelle informationer.

B: Tekniske specifikationer.

C: Beskrivelse af genopladningsprocedyre.

D: Beskrivelse af trykprøvningsprocedurerne.

E: Beskrivelse af reparations/udskiftningsprocedure.

F: Beskrivelse af kontrolprocedure.

Dato: August 2022

Licensindehaver: **Sunmatic The Safety Company AB**
Argongatan 2B
SE-431 53 Mölndal.
Sverige
Tel: +46 31 799 1600
info@sunmatic.com

ID-nummer: 927

Agentur Danmark: **Sunmatic The Safety Company AB**
Argongatan 2B
SE-431 53 Mölndal.
Sverige
Tel: +46 31 799 1600
info@sunmatic.com

A: Generelle informationer.

Slukkeren er af trykladet type med Nitrogen som drivgas.

Forskellige ting at tage hensyn til:

Service på håndildslukkere skal kun udføres af sagkyndige virksomheder som er certificeret i henhold til DS 2320. Denne serviceinstruktion er skrevet på basis af service vejledning fra producenten.

Test af slukker og beholder samt periodisk undersøgelse og genopladning skal udføres af en certificeret fyldestation og i henhold til seneste udgave af DS-2320.

For at være funktionsdygtig skal alle håndslukkere kontrolleres mindst en gang om året af en sagkyndig person. Service intervallerne kan være kortere, hvis fastsatte regler eller lokale forskrifter har indført dette.

Ved vedligehold må kun de slukkemidler, som er godkendt med slukkeren, benyttes. Drivgas og reservedele skal også være godkendt til slukkeren. Originale Sunmatic reservedele har alle disse godkendelser.

Advarsel: Skadet eller sikkerhedsmæssigt betænkelige dele, som måtte fremkomme under kontrol af slukkeren, skal udskiftes med godkendte originale dele.

Vedligeholdelse består af tre niveauer:

Visuel kontrol – Egenkontrol - Serviceeftersyn

Visuel kontrol: Er ejers/brugers egenkontrol af håndslukkeren.

Egenkontrol: Skal udføres af en kompetent person og består af udvendig undersøgelse af ildslukker, kontrol af tryk, Kontrol af korrekt ophængning og markering.

Serviceeftersyn: Skal udføres af en DS-certificeret virksomhed og består af udvendig undersøgelse af apparatet, kontrol af tryk, kontrol af slukkemiddel, Kontrol om ildslukker skal genoplades / periodisk undersøges / udskiftes.

B: Tekniske specifikationer.

B1: Beskrivelse og reservedelsspecifikation

Typebetegnelse	FE6CR-B	FE9CR-B
Testrapportnr_	MPA 20200719/RUI46	MPA 20200719/RUI47
Godkendelsesnummer		
Slukkeklasse	21A-183	27A-233B
Funktionsområde:	0°C til +60°C	0°C til +60°C
Slukkervægt kg:	10,4	14,1
Slukningsmiddel:	Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20	Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20
Påfyldningsmængde:	6lit Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20	9lit Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20
Drivgass:	Nitrogen	Nitrogen
Arbejdstryk:	12 BAR	12 BAR

B2: Reservedelsliste for skumslukkere.

Typebetegnelse:	FE6CR-B	FE9CR-B	
Ventil, komplet:	Art 609573	Art 609573	
O-ring ventil:	Art 609557	Art 609557	
Manometer:	Art 609576	Art 609576	
O-ring manometer:	Art 609559	Art 609559	
Slange:	Art 609702	Art 609702	
Sikringssplitt:	Art 609565	Art 609565	
Veggfeste:	Art 609567	Art 609567	
Slangeholder:	Art 609568	Art 609568	
Frontetiket:	On request	On request	
Vedligeholdets etiket:	On request	On request	
Slukkemiddel:	-	-	
Bilbeslag:	Art 600255	Art 600257	

B3: Værktøer og driftsmidler til vedligeholdelse

Betegnelse

1. Beholder- opspændingsanordning
2. Fastnøgle til manometer
3. Specialnøgle til ventil
4. Plombetang
5. Plombetangindsats
6. Lygte (til beholder)
7. Syrefri vaseline
8. Plomber
9. Plombetråd
10. Fyldenippel til fyldning af nitrogen.

C: Beskrivelse af genopladningsprocedure.**1. Visuel kontrol.**

Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.

2. Beholder

- 2.1 Åbning af beholder. Skru manometer ud, foretag trykaflastning over testventil. Obs: Resttryk aflastes ved forsigtigt at skruer ventilen ca. 2 omdrejninger for at slippe trykket ud gennem trykaflastings spor i ventil huset. Efter fuldstændig trykaflastning skrues ventilen helt af.
- 2.2 Tøm beholderen fuldstændigt, og spul den ren med rent vand. Kontroller beholderen indvendig, og undersøg om der er skader i den indvendige overfladebehandling. (benyt spejl med lygte). Hvis den indvendige overfladebehandling er beskadiget eller at der opdages rust, skal beholderen afsikkerheds grunde destrueres.
- 2.3 Mærk den indvendige kontrol på stigrøret med tusch (godkendelses nummer og Måned/År)
- 2.4 Kontroller gevind for skader.
- 2.5 Hvis beholderens tryktestfrist er udløbet, skal den trykprøves før genopfyldning kan finde sted.
- 2.6 Skadet eller ulæseligt forside og vedligeholdelses etiket skal erstattes med ny.

3. Ventil

- 3.1 Træk sikringssplitten ud, skru stigrør med overgangsstykke af, udtag den koniske fjeder, udtag spindelen.
- 3.2 Kontroller håndgrebets befæstigelse i ventilhuset. Rengør alle dele og kontroller for fejl og mangler så vel som for fri gennemstrømning.
- 3.3 Skadede dele udskiftes. Ved montering af ventilen skal O-ringen på toppen af spindelen smøres med syrefri vaseline førend den sættes på plads i ventilhuset.
- 3.4 Monter stigrøret.

4. Slukkemiddel.

- 4.1 Ved genfyldning må kun godkendt slukkemiddel benyttes som det fremgår af serviceetiketten. Ubrugeligt slukkemiddel skal bortsmides på forskriftsmæssig måde. Genanvend ikke det slukkemiddel som var i slukkeren.

5. Genopfyldning af slukkemiddel, montering.

- 5.1 Fyld den kontrollerede beholder med korrekt mængde slukkemiddel:

Typebetegnelse:	FE6CR-B	FE9CR-B
Påfyldningsmængde:	6lit Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20	9lit Evocolit CLASS AB GREEN-PFC free 20

- 5.2 Rengør beholderens gevind og paknings sæder og smør der med lidt syrefri vaseline.
- 5.3 Benyt en ny O-ring let indfedtet med syrefri vaseline. Skru den komplette ventil på plads og spænd til med min 25 - 45 Nm. Pas på ventilens pladsring i forhold til beholderen.
- 5.4 Fastgør trykpåsætningsnippel til dyse tilslutningen på ventilen og tryksæt beholderen med Nitrogen over en trykreduktionsventil som er indstillet på (12 bar). Sammenlign fyldetrykket med visning på manometeret. Ved afvigelse udskiftes manometer med nyt.
- 5.5 Tæthedskontrol med lækagespray (ca. 5 min), alternativt benyt et varmtvandsbad.
- 5.6 Rengør og tør slukkeren.
Obs: Der må ikke være rester af lækagespray, eller vand i ventilen efter testen.
- 5.7 Plomber sikringssplitten (0,4 mm plombetråd), eller plastplombe, med fyldestationens firma ID samt certificerings ID nr. Det må ikke være muligt at trække sikringssplitten ud, uden at plomberingen brydes.
- 5.8 Skriv på genopladningsetiket (under til højre for hovedetiket) Forside og vedligeholdsesetikette må ikke overklæbes, ej heller delvis. Påfør dato (måned/år), Godkendelses nummer eller navn og underskrift.
- 5.9 Beslag kontrolleres for fejl (hvis de findes), ved fejl udskiftes de.

6.0 Diverse tekniske data:

Tilspændingsmoment:	Ventil 22-45 Nm Slange 7,5Nm
Arbejdstryk:	12 BAR

D: Beskrivelse af trykprøvningsprocedurerne.**Trykprøvning.**

Temperaturforhold ved trykprøvning: +20°C
Media; Vand
Prøvningstryk: 30 Bar

1. Fyld beholderen med vand.
2. Forøg trykket med 2 bar/sekund indtil 30 Bar er opnået.
3. Hold trykket på 30 Bar i mindst 30 sekunder.
4. Målt ekspansion skal være mindre en 1%, ingen lækage eller synlig deformation.

E: Beskrivelse af reparations- og/eller udskiftningsprocedurerne.**Anvisning om bortskaffelse**

5. Produktet skal afleveres til en godkendt affaldshåndteringsvirksomhed for bortskaffelse.
6. Beholdere, armaturer, slange, kunststofdele skal afleveres til genbrug.

F: Beskrivelse af kontrolprocedurerne.**Egenkontrol**

1. Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.
2. Undersøg om plombering er ubrudt.
3. Kontroller at manometer pilen står i grøn sektor.

Serviceeftersyn

1. Foretag udvendig visuel kontrol af beholder og ventil. Vurdér generel tilstand, korrosionsskader, mekaniske skader, læsbarhed af etiketter og mærkning, visuel kontrol af plastdele for forandringer, sprækkedannelser, farveændringer etc.
2. Undersøg om plombering er ubrudt.
3. Kontroller at manometer pilen står i grøn sektor..
4. Skru slangen af ventilen. Kontroller slangen for sprækker, rifter, brud, deformation så vel som for fri gennemstrømning. Koblinger skal sidde rigtigt faste og må ikke have skader. Hvis slangen har dyse, skal det kontrolleres at denne sidder fast og at den har fri gennemstrømning.
5. Skru manometer af. Sæt en adapter med testventil på, anbring et uafhængigt tryk aflæsnings enhed (manometer), aflæs arbejdstrykket og sammenlign med trykket som vistes på slukkerens eget manometer. Ved afvigelse i det viste tryk på slukkerens manometer, skal dette udskiftes.
6. Ved 20 °C må trykket efter 2 år, ikke være faldet mere end 10 % (minimum 11,5 bar).
7. Hovedetiket og vedligeholdelsesetiket kontrolleres for korrekthed og læsbarhed. Ved fejl eller ulæselighed, ombyttes etiketten med en ny.
8. Plomber sikringssplit på nyt udstyr (0,4 mm plombetråd), eller plastplombe med fyldestationens firma ID samt certificerings ID nr.
9. Påskriv Service etiket (under eller til højre for hovedetiket) Hovedetiketten må ikke overklæbes, ej heller delvist. Påfør dato (måned/år), Godkendelses nummer eller navn og underskrift.
10. Beslag kontrolleres for fejl (ved tilgængelighed), ved fejl udskiftes de.